

Centros de mecanizado Perforex

Los centros de mecanizado Perforex han sido diseñados especialmente para la fabricación de cuadros e instalaciones de distribución, con el objetivo de contribuir a la optimización y eficiencia del proceso de mecanizado de piezas planas y envolventes en el taller. Con los centros de mecanizado Perforex pueden realizarse taladros, roscas y fresas de forma automática en la pieza. Es posible mecanizar cualquier material utilizado en la construcción de armarios, como acero, acero inoxidable, aluminio, cobre, así como diferentes plásticos y otros materiales mecanizables, placas de montaje, puertas canteadas y pintadas, chapas de techo, placas para pupitres, cajas, etc.

Software

La interfaz de usuario de una Perforex es un programa muy fácil de usar y de controlar de forma remota.

El software es una aplicación en red, utiliza un banco de datos centralizado y puede instalarse sin limitaciones en diferentes ordenadores de la empresa.

De esta forma todas las órdenes de trabajo programadas se encuentran disponibles de inmediato en cualquier máquina y pueden reutilizarse. Alternativamente pueden utilizarse prácticamente todos los sistemas estándar CAD y eléctricos para la programación.

Consúltenos acerca de nuestras interfaces.

- Cómoda programación con interfaces compatibles con todos los sistemas CAD convencionales o importación directa de los datos de mecanización desde EPLAN Pro Panel

Hardware

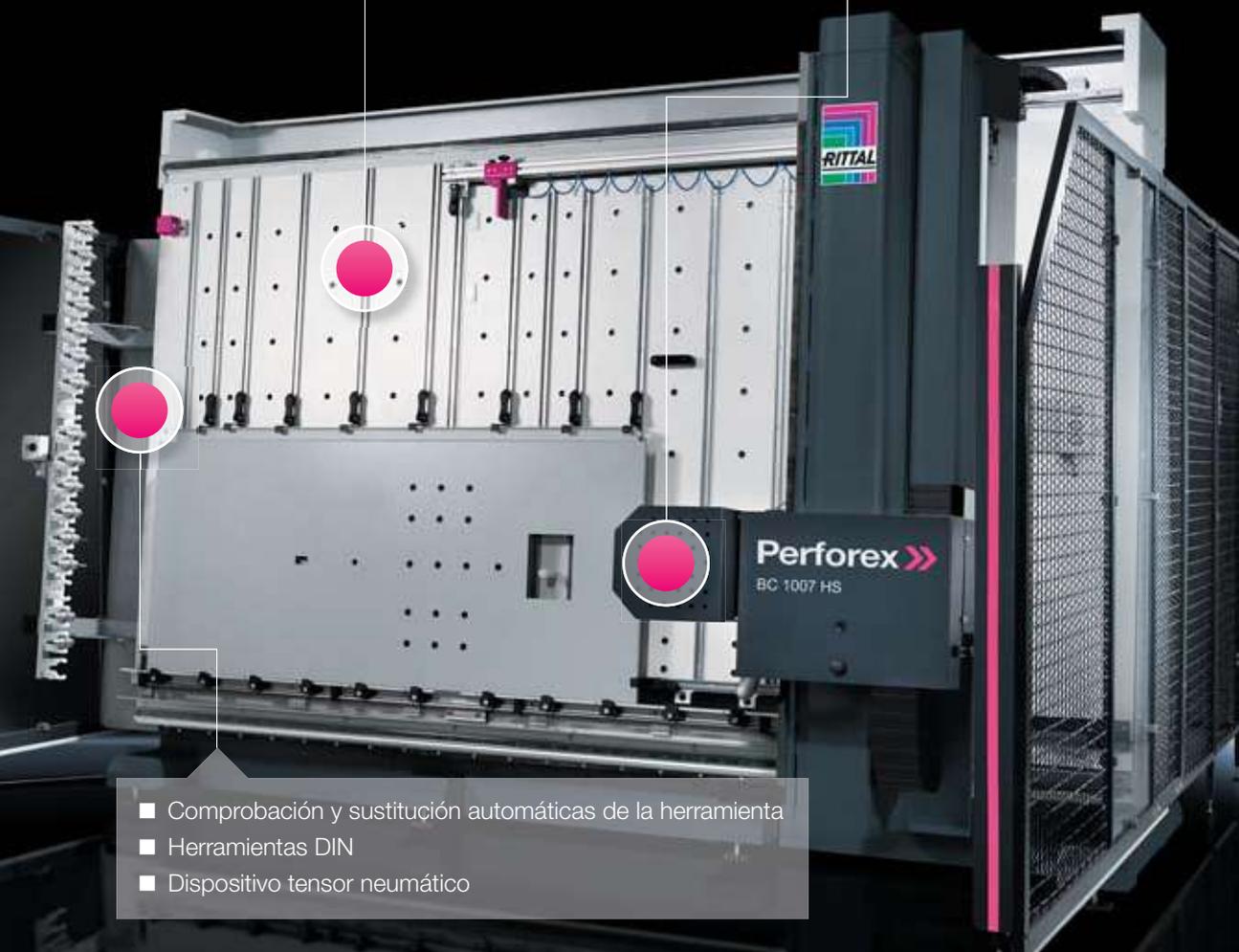
Según el tipo es posible alojar y fijar de forma neumática piezas planas de hasta (An. x Al.) 3400 x 1700 mm y cajas de hasta (An. x Al. x Pr.) 2200 x 2300 x 2300 mm. La máquina permite de serie alojar simultáneamente entre 18 o 20 herramientas. Opcionalmente se permite el alojamiento de hasta 40 herramientas. Con la regulación a motor de la profundidad para cajas y muchas otras opciones, los tipos de máquinas Perforex se encuentran equipadas para una manipulación óptima de cualquier pieza.



Descripción del artículo	Perforex BC 1001 HS	Perforex BC 1007 HS	Perforex BC 1008 HS	Perforex BC 2007 HS	Perforex BC 2014 HS
Sujeción de piezas planas (An. x Al.) mm	2500 x 1500	2450 x 1700	2300 x 1550	3600 x 1700	3600 x 2300
Superficie máx. mecanizable en piezas planas (An. x Al.) mm	2230 x 1500	2200 x 1700	2300 x 1700	3400 x 1700	3400 x 2300
Sujeción de piezas cúbicas (An. x Al. x Pr.) mm	1200 x 1400 x 1200	1400 x 1600 x 1600	2300 x 1600 x 1600	1600 x 1600 x 1600	1400 x 2300 x 2200
Opción carro prolongado (An. x Al. x Pr.) mm	–	1400 x 1600 x 2000	2300 x 1600 x 2200	1600 x 1600 x 2000	–
Superficie máx. mecanizable en piezas cúbicas (An. x Al.) mm	720 x 1400	1200 x 1600	2300 x 1600	1200 x 1600	1400 x 2300
Opción dos puertas	–	–	–	–	2800 x 2300
Referencia	4050.101	4050.107	4050.108	4050.207	4050.230

- Paquete Performance para un fresado rápido, bajo nivel de vibraciones y de ruido, compuesto por escobillas y fresa especial

- Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas
- Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación para taladrar, fresar, roscar



- Comprobación y sustitución automáticas de la herramienta
- Herramientas DIN
- Dispositivo tensor neumático

Descripción del artículo	Opciones	BC 1001 HS	BC 1007 HS	BC 1008 HS	BC 2007 HS	BC 2014 HS
Paquete Performance		4050.041	4050.042	4050.044	4050.046	4050.045
Mecanización de armarios	Para el mecanizado de armarios completamente soldados (puerta)	4050.010	Serie	Serie	Serie	Serie
Mot. Regulación de la profundidad 1600 mm	Regulación eléctrica de la profundidad de las bisagras en el mecanizado del armario	-	4050.020	Serie	Serie	Serie
Prolongación regulación de la profundidad 2000 mm	Prolongación de la regulación de profundidad mot. para armarios hasta 2000 mm	-	4050.022	-	4050.022	-
Herramienta fresa de roscar circular		4050.050	4050.050	4050.050	4050.050	4050.050
Mecanizado de aluminio y plástico		4050.051	4050.051	4050.051	4050.051	4050.051
Ayuda de montaje para herramientas		4050.030	4050.030	4050.030	4050.030	4050.030
Barra imantada para limpieza de virutas		4050.067	4050.067	4050.067	4050.067	4050.067
Topes basculantes para mecanizado múltiple		4050.066	4050.066	4050.066	4050.066	4050.066
Ampliación de la altura 1700 mm		-	-	4050.035	-	-

Centro de mecanizado Perforex LC 3015

La tecnología láser 3D de los Perforex LC 3015 es adecuada para el mecanizado de acero inoxidable y chapa de acero, así como de chapas texturizadas como puertas de armarios, laterales, etc. El corte de piezas de chapa pintadas se realiza sin dañar la pintura ni pérdida de color. Tampoco se produce el ennegrecimiento de los cantos al mecanizar acero inoxidable. La rentabilidad de los Perforex LC 3015 se alcanza con un mecanizado de aprox. 150 envoltentes de acero inoxidable o 300 de chapa de acero al año.

Datos técnicos

- Mecanizado de materiales con un grosor de hasta 5 mm
- Zona de mecanizado (An. x Al. x Pr.) 2250 x 1270 x 800 mm para la gama de productos de AE a TS 8
- Mecanizado de cualquier cara en piezas cúbicas
- Anchura de corte muy reducida de aprox. 0,3 mm
- No es necesario fijar las herramientas

Descripción del artículo	Referencia
Centro láser LC 3015 Perforex, 1.500 W	4050.315
Centro láser LC 3015 Perforex, 3.000 W	4050.330
Cerramiento	4050.316

Opciones	LC 3015
Función de talla de rosca	4050.318
Montaje en el techo	4050.317

- Al igual que en el Perforex BC es fácil de programar y dispone de una base de datos centralizada
- Control de la máquina con visión 3D
- Interfaces hacia EPLAN Pro Panel y tratamiento en formato «DXF»



- Sencillo posicionamiento de envolventes
- Mecanizado sin contacto y con bajo nivel de vibraciones
- Mecanizado simultáneo de 5 caras

- Corte limpio y preciso sin lubricante ni líquido refrigerante
- Velocidad de mecanizado en acero inoxidable 10 veces más rápida que en un proceso de fresado convencional



- Mecanizado láser 3D

- Diseño ergonómico gracias a la superficie extensible para el mecanizado de envolventes